震災から

らしく

すぐに気持ちを

来の半分にとどめ、設備 地場素材にこだやサイズダウン。規模は従 必須」と判断した。

地場素材にこだわり、

てきた。

「一社の力には

題商品を次々に生み出し

限界がある。得意分野を

な平塚隆一郎社長(写真)

まなしがらみも取り払わ で縮小の一途。ただでさ に仕上げる。そんな共通はしたが、同時にさまざ 「国内市場は少子高齢化 わず、やさしいおいしさ切り替えた。「多くを失い も必要最低限に抑えた。 化学調味料と保存料を使

現実、課題、将来

かって突き進むだけ」と。

冷静に判断市場縮小を

まず行ったのは工場の

れた。ゼロから理想に向

え競争が激化している。

コンセプトのもと、各種

まともな販路がないの 煮魚・オイル漬などを開



、カウオ、ハマチ、レ いる。サケ、ブリからタイ、に増やせると喜ばれて

アカウオ、ハマチ、レ

どまで、ウロコをきれ ることで、ウロコの除

ゴ、イワシ、カレイな えて立体的に吹き付け 射圧や魚を送るコンベ機」は、サケからアナ は、噴出する水圧を変 に除去する仕組み。噴「立体万能ウロコ取り 械。取れにくい部位 ウロコとヌメリを一緒ツネザワグループの いに除去する万能機 ら高圧水を噴出させ、

ツネザワグループ ルで、あらゆる角度か 上下8本の広角ノズ 1 切る「刺身スライサー」 -を寿司種や刺身用に

アの速度は、魚種・処 った面を大きく見せる射圧や魚を送るコンベ カットすることで、切 いで処理できるのが魅 に供給できる「W型」 調整できる。 理量に合わせて簡単に しかも鮮 品作りができるのが魅 もあり、処理量が大幅 がある。同機はフィレ を調節し、3タイプに のスライスする角度



も除去してしまう。おろし、腹骨やメフン

さらに、そのフィレ

を歩留まりよく三枚に



ス、メバルなどまでウ 魚の鮮度保持に役立つ を当てる時間が短く、 除去するために魚に水 機械。また、ウロコを ロコが除去できる万能 ンコダイ、イワシ、

取扱製品は、洗浄機、

従来、脱水機へのワカを発揮している。

れ、ワカメの脱水に威 は今年2月にも納品さ

人気のバッチ連続脱

Ħ

カメの投入排出は人手

うロー

を交互に

としぐ

同機ではこれを解消 で行う重労働だったが

サケのフィレーが作れ いる。 経費節減にも貢献して ことも評価されている うえ、節水・節電型で 械に投入すると、魚体 がある。サケをこの機 る「サケ腹骨取り三枚 なお同グループに BG型



ジニアリング企業の㈱ で、食品加工メーカー食品加工の総合エン きた経験と高い技術力 長年にわたって培って きている。 山本格万社長)。同社は に応えて好評を博して のニーズに迅速、的確 ベア、電解次亜水生成・脱水機、システムコン・ 菌洗剤など幅広く、

別注規格品も提供、 ストダウンをトー 力化機械の独自設計・ ドからソフトまでコ と、同社製品 もちろんのこ 支援する。震 ワカメを入れたザ 野菜の脱水にも威力を 化した。ワカメのほか ごを投入コンベアに乗 発揮している。 にもレタスなどカット せるだけと大幅に省力 脱水時間はタイマ

魚市場なの省力化へ

加工作業をライン化

別精度が高

別ローラーの谷間に誘

ている。 局い評価を得 手や宮城など 全国で活躍し 震災後、岩 能。脱水が終われずず操作で簡単に変更可 2 水作業を大幅に省力のバッチ式と比べて脱 ばれている。 出される仕組み。従来 ルかごごと自動的に排 たことで納入先から喜

ノランニング・ 省力・省人化に ている。

重労働だった

売に限定せず、

提案型

水産加工関連薬品の販

ているのがワ

同社では引き続き食

に活用されて

ズをとらえて、機器や

品加工メー

を大幅に軽減 などでも労力 ワカメの脱水

品の品質向上、歩留ま

ハッチC」

ス強化を図っていく。



ーラーを交互 口径が違う口 とがなく、 精度抜群

> 鮮魚選別ライン・脱パンライン・袋詰めライン 加工ライン 設計・施工

外向きにして並べて入

頭を

魚定量縦並べ装置」で、 自動供給されてくる段

凍庫に入れられるま



藤田鐵工所

倉 工 雄 代表取締役 米

本 社 宮城県気仙沼市松崎地生85番1 TEL 0226-22-4800 FAX 0226-23-5853 ホームページ http://www.fujitabelcon.co.jp

八戸営業所 青森県八戸市新井田西1-2-8 TEL 0178-30-2557 FAX 0178-30-2558

の目の前。津波は岸壁を にすべてを丸呑(の)み の日々。しかし、前向き本社工場は石巻魚市場 乗り越えた勢いそのまま 誰もが茫(ぼう)然自失 産設備と原料・商品在庫した。施設は大破し、生 の惨状に言葉を失った。

いざという時のために…

■宮城・石巻市 加工業

山徳平塚水産

もう一つは工場の再建。適正 全国へのメッ 営者のおかげ。発災間もないこ 也 奥尻島の被災経

製造は常温保存できる

か

言っていた。バラバラに取材を「スケールダウンは不可避」と 揃え「過剰設備は足かせになる」 験談を語っていたのだが、口を ろ、たまたまつけたテレビで体 調理済み商品に特化。 つては「何でも幅広く」

も調味料でも構わない。何かキれた時に何もできない。原料で

い。自分の場合、半分にサイズで、一途。大きくする理由は何もなって、一、人なる。国内市場は総じて縮小り、規模でなければ事業継続が難しい。

ーになるものがあれば、OEM

(委託生産)で早期に事業再開

ダウン

混乱が続く中、冷静に決断で で実践した。

受けているのに内容は同じ。強

く印象に残り、

共感を覚えたの

巻カレー全集」などの話

同じ地域だと、大災害に見舞わ

つは調達元の分散。すべて

りわけ体力を消耗した被 毛限りのある中小企業、と が、縮小市場で資本力に ど 災企業が販路を開拓する 限りのある中小企業、と ず、共通認識がもてる相が、縮小市場で資本力に 活用。業種・地域を問わというスタンスだった のがコラボレーションの には「量から質への転換、 手とは積極的に連携し、 「サバだしラーメン」「石 「牛タンつくねおでん」 最大の特徴ともいえる

長速度アップ商品拡充し成

年、増収基調のいい流れ 用、商品化に動き出して れるかに尽きる」と説 げ、一日も早く到達するで妥協できる人。 そうな かかなた。 成長速度を上 工場を再建して丸3 い」が信条。すでに魚種になければ何も始まらなにない」とみる。「動かればイを増まらない」といる。「動かれば、一番には、一番には、一番には、一番には、一番には、一番にが、一番には、一番にないが、 の拡充と農畜産物の活 一諦めるのではなく、ノウー・一でも、そこで につながる」と平塚社 ウを積み上げること

だることができることが

で妥協できる人。そうな かかなた。成長速度を上端的にいえば「いい意味 でも理想の地はまだはる に乗ってはいるが、それ

端でない。 の手厚い支援をあえてフがあるそうで、 冷静に決断 道に誤りはなかった」と づけるか』という考え方。姿をあえてフ があるそうで、 「選んだ は 『どうすれば完成に近 商品次々と コラボで話題 郎社長 柔軟性、引き出しの多さ が求められる」と分析。 さまざまな道を模索する

ル活用せず、

逆風を推進力に復興へ突き進む 震災の混乱が続く中、国 販業者から多く引き合い つ)を問うと「大事なのなれば当然と思えるが、 た自然食品の小売店、通 とは運ばない。秘訣(けても」と平塚社長。今に は震災前、取引がなかっ 人間同士、そう簡単にこ に、従前の体制で復帰し 発し、拡販に注力。最近 それぞれに思惑を抱いた 恵。分かってはいても、 大」と平塚社長。 三人寄れば文殊の知 · 图十岁 + 10

工場は半分にスケールダウンして再建

全国漁業共済組合連合会

田 晴征 会長理事 西 副会長理事 宮 原 淳 副会長理事福原正純

〒101-0047 東京都千代田区内神田 1-1-12

(コープビル内) 電話03(3294)9651(代表) http://www.gyosai.or.jp

全国共済水産業協同組合連合会

代表理事会長 川 端

〒101-0047 東京都千代田区内神田 1 - 1 - 1 2 (コープビル)

TEL 03-3294-9641

燻製=保存食のイメージが変わる! 絶妙なスモーク風味を演出! イヤルひとつて 燻煙加減 自由自在 わずか、

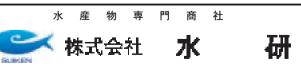
珠式会社 北 陽 北海道支社

300~400g/回

消費電力 100V 330W(写真機種) http://www.hokuyo-gr.co.jp 〒007-0841 札幌市東区北41条東3丁目3番10号 陽和ビル 電話 011-711-7105 FAX 011-711-2220



|理研ビタミン株式会社 F101-8370 東京都千代田区三崎町2**-**9-



代表取締役社長 斎藤 総一郎

社 〒553-0005 大阪市福島区野田2丁目13番5号 うおいちニッセイビル7F TEL(06)6464-2461 FAX(06)6465-6355 社 〒103-0004 東京都中央区東日本橋1丁目3番3号 TEL(03)5822-2580 FAX(03)5822-2590 名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山1丁目12番14号 TEL(052)339-4711 FAX(052)339-4720

業所 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東1丁目9番11号 大成博多駅東ビル4F TEL(092)414-8101 FAX(092)414-8110 業所 〒859-4536 長崎県松浦市調川町下免695番 西日本魚市(株)内 TEL(0956)72-2152 FAX(0956)72-1001 業所 〒851-2211 長崎市京泊3 丁目3番1号 TEL(095)840-1055 FAX(095)840-1071 鹿児島営業所 〒891-0131 鹿児島市谷山港3丁目4番20号 横浜冷凍(株)鹿児島物流センター内

TEL(099)262-0531 FAX(099)262-1033



神鋼建材工業は、防災・減災製品による津波対策と 鋼製魚礁による水産振興で震災復興を後押しします。

◈神鈿建村工業纇 http://www.shinkokenzai.co.jp/

東北支店 〒980-0811 仙台市青葉区一番町1-2-25 仙台NSビル5F TEL.022-263-2271